## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2000048464 A

(43) Date of publication of application: 18.02.00

(51) Int. CI

G11B 17/26 G11B 23/023

(21) Application number: 10216157

(22) Date of fliing: 30.07.98

(71) Applicant

**FUJITSU TEN LTD** 

(72) Inventor:

FUJIMOTO FUMIHIKO

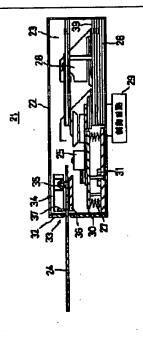
## (54) DIVIDING DEVICE OF STOCKER FOR HOUSING RECORDING MEDIUM

## (57) Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To form a stocker capable of housing plural recording media by using members of the same composition, and to divide the stocker in an optional housing position.

SOLUTION: A stocker 23 installed in the casing 22 of a CD player 21 is formed by laminating holders 39 made of members of the same composition. A CD 24 can be stored on each holder. A moving mechanism 26 vertically moves the entire stocker 23 for displacement. A dividing mechanism 28 pushes to open a gap between the holders 39 of the stocker 23 selected by vertical moving displacement, and forms a space for the entry of a PU unit 25.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO



# (19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-48464 (P2000-48464A)

(43)公開日 平成12年2月18日(2000.2.18)

(51) Int.Cl.<sup>7</sup>

識別配号

601

FΙ

テーマコート\*(参考)

G11B 17/26

23/023

G11B 17/26

5D072

23/023

601B

## 審査請求 未請求 請求項の数11 OL (全 38 頁)

(21)出願番号

特願平10-216157

(22)出願日

平成10年7月30日(1998.7.30)

(71)出題人 000237592

富士通テン株式会社

兵庫県神戸市兵庫区御所通1丁目2番28号

(72)発明者 藤本 文彦

兵庫県神戸市兵庫区御所通1丁目2番28号

富士通テン株式会社内

(74)代理人 100075557

弁理士 西教 圭一郎

Fターム(参考) 5D072 AB23 AB35 BG03 BG10 BH17

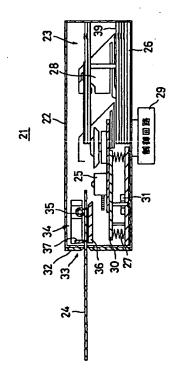
EB06 EB14 EB15 EB18

## (54) 【発明の名称】 記録媒体収納用ストッカの分割装置

### (57)【要約】

【課題】 同一構成の部材で、複数の記録媒体を収納可 能なストッカを形成し、任意の収納位置で分割可能にす

【解決手段】 CD再生装置21の筐体22内に設置さ れるストッカ23は、同一構成の部材であるホルダ39 を積層して形成される。各ホルダ39には、CD24を 収納することができる。移動機構26は、ストッカ23 を全体として昇降変位させる。分割機構28は、昇降変 位によって選択されたストッカ23のホルダ39間の間 隔を押し広げ、PUユニット25が進入可能な空間を形 成する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 記録媒体を個別に収容する複数のストッ カ部材が積層されて構成されるストッカを、任意のスト ッカ部材間で分割し、分割によって形成される空間内 に、情報の再生および/または記録を行う再生部を移動 可能にする記録媒体収納用ストッカの分割装置におい て、

再生部の移動方向と同方向にストッカのストッカ部材間 に進入し、ストッカ部材間の間隔を押し広げて空間を形 成するための分割部材と、

ストッカを積層方向に移動させ、分割部材によるストッ カの分割位置を選択する移動手段と、

前記分割部材を移動させる分割手段とを含むことを特徴 とする記録媒体収納用ストッカの分割装置。

【請求項2】 前記分割部材は、ストッカ部材の両側に 対をなして設けられることを特徴とする請求項1記載の 記録媒体収納用ストッカの分割装置。

【請求項3】 前記記録媒体はディスク状であり、 前記ストッカは記録媒体を大略的に水平な姿勢で収容す るように構成され、

前記ストッカ部材は、大略的に半円弧状であり、前記再 生部の進入方向に開口し、前記分割部材が係合して分割 を行う分割案内部が形成されることを特徴とする請求項 1または2記載の記録媒体収納用ストッカの分割装置。

【請求項4】 前記分割手段は、前記対をなして設けら れる分割部材を、前記ストッカのストッカ部材間に同時 に進入するように駆動する駆動源を備えることを特徴と する請求項2または3記載の記録媒体収納用ストッカの 分割装置。

【請求項5】 前記分割手段は、前記駆動源から前記対 30 をなして設けられる分割部材まで、駆動力を伝達する同 一構成の伝達機構をさらに備えることを特徴とする請求 項4記載の記録媒体収納用ストッカの分割装置。

【請求項6】 前記ストッカは、前記複数のストッカ部 材を前記積層方向の一方側に付勢するばねを備えること を特徴とする請求項1~5のいずれかに記載の記録媒体 収納用ストッカの分割装置。

【請求項7】 前記分割部材は、前記ストッカ部材間に 進入して間隔を押し広げる際のストッカ部材との接触部 を弾発的に押圧する押圧部を有することを特徴とする請 求項1~6のいずれかに記載の記録媒体収納用ストッカ の分割装置。

【請求項8】 前記分割手段は、前記分割される空間で 前記一方に位置するストッカ部材が、前記再生部が該空 間に進入した後で、積層方向に変位するように、前記分 割部材を移動させるととを特徴とする請求項1~7のい ずれかに記載の記録媒体収納用ストッカの分割装置。

【請求項9】 前記分割部材は、前記進入方向の移動 で、前記空間の一方および他方のストッカ部材を前記積 50 部材2a,2b,2c,2d,2eには、幅方向の両側

層方向に変位させるカム面を有することを特徴とする請 求項1~8のいずれかに記載の記録媒体収納用ストッカ の分割装置。

【請求項10】 前記分割部材は、前記再生部を前記積 層方向に変位させるカムを有することを特徴とする請求 項1~9のいずれかに記載の記録媒体収納用ストッカの 分割装置。

【請求項11】 前記分割手段は、前記分割部材による 前記ストッカ部材間の分割に連動して、前記再生部を前 記積層方向に変位させるカム部材を備えることを特徴と 10 する請求項1~9のいずれかに記載の記録媒体収納用ス トッカの分割装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ディスク状などの 偏平な形状の記録媒体を複数収納することができるスト ッカを、任意に選択する記録媒体について再生などを行 うために、記録媒体の厚み方向に分割する記録媒体収納 用ストッカの分割装置に関する。

20 [0002]

【従来の技術】従来から、車載用のオーディオ装置、ナ ビゲーション装置などには、複数のコンパクトディスク (CD) やCD-ROMなどの記録媒体を収納し、任意 に1枚の記録媒体を選択して記録されている情報の再生 を行うオートチェンジャ機能を備えるものがある。たと えば、特開平3-235249、特開平6-20425 あるいは特開平6-231526などには、複数枚のC Dを収納するマガジンを再生装置内に備え、任意の1枚 のCDを選択して再生を行うことが可能な再生装置につ いての先行技術が開示されている。これらの先行技術で は、再生しようとするCDを収納しているマガジンの収 納位置の付近で、マガジンをCDの厚み方向に分割し、 形成される空間に再生用ピックアップを進入させ、狭い 空間内でも再生が可能にしている。この点で、特開平6 -176472や特開平7-272383の先行技術で は、筺体内で複数の記録媒体を収納するストッカの分割 は行わないで、筐体の挿排口とストッカとの間に配置さ れたドライブユニットやピックアップで記録媒体の再生 などを行う。とのためストッカから記録媒体を完全に引 分のうち、分割される一方のストッカ部材との接触部分 40 抜いた状態で再生を行う必要があり、ストッカ内で収納 される記録媒体とともに、再生される記録媒体も同等の スペースを必要とし、全体として記録媒体2枚分の奥行 きを少なくとも必要とする。

> 【0003】図54は、本件出願人が特開平10-37 33などで開示しているストッカ1の概略的な構成を示 す。ストッカ1は、たとえば6枚のCDを収納可能であ り、それぞれ1枚ずつCDが収納可能なストッカ部材2 a, 2b, 2c, 2d, 2e, 2fが下から上に積層さ れた形態で用いられる。上から2番目以下の各ストッカ

に分割用突起3a, 3b, 3c, 3d, 3eがそれぞれ 形成されている。分割前に、分割用突起3a,3b,3 c, 3d, 3eは共通の高さで並び、分割用スライド部 材4の爪5による選択の対象となる。分割用スライド部 材4は、送りねじ6によって昇降変位可能である。爪5 によって分割用突起3a~3fのうちの1つが選択され ると、送りねじ6を回転して分割用スライド部材4を上 昇させる際に、爪5によって選択される分割用突起3 a ~3 eが接続されているストッカ部材2a~2eと、そ の選択されたストッカ部材よりも上方にあるストッカ部 10 材とが、分割用スライド部材4によって上昇し、爪5に よって選択される分割用突起3a~3eが接続されるよ りも下方のストッカ部材との間に隙間が生じる。との隙 間に再生用のピックアップなどを進入させることができ る。なお、爪5で、ストッカ部材2a, 2b, 2c, 2 d. 2 eのいずれも選択しないで、最上段のストッカ部 材2fを選択するときは、爪5はどの選択用突起3a. 3b, 3c, 3d, 3eも選択しない位置に移動する。 [0004]

【発明が解決しようとする課題】特開平6-17647 2や特開平7-272383などの先行技術のように筐 体内でストッカの分割を行わない場合には、筐体の奥行 き寸法などが記録媒体の大きさの2倍程度必要となる。 車載用の装置、特に車両の運転席近傍のダッシュボード・ に装着する電子機器には、いわゆるDINサイズなどと 呼ばれる標準的な大きさが規定されており、直径が12 cmであるCDを2枚並べると、再生装置を標準的な大 きさに収めることができなくなってしまう。このため車 **戯用のオーディオ装置としては、たとえば特開平6-1** 76472に示すように、ミニディスク (MD) など、 CDよりも小さな記録媒体に対応する装置しか実現する ことができない。

[0005]特開平3-235249、特開平6-20 425あるいは特開平6-231526などの先行技術 では、CDを1枚ずつ保持するトレイを積層してマガジ ンなどを形成している。特定の位置のCDを選択して、 再生等を行う際には、選択されるCDを載置しているト レイの上下を分割して間隔をあける。 1枚のトレイを選 択して分割するために、少なくとも隣接するトレイ間で は、異なる位置に突起などを形成しておき、突起などを 40 選択して分割を行う。図54に示す特開平10-373 3で開示されているストッカ1でも、分割用突起3a~ 3 eは、各ストッカ部材2 a~2 e毎に異なる位置に形 成されている。

【0006】図54に示すように、ストッカ1を構成す るストッカ部材2a~2fで、分割用突起3a~3eの 位置がそれぞれ異なると、他の部分の構成は基本的に同 等なストッカ部材2 a ~ 2 f を、分割用突起3 a ~ 3 e の位置が異なるもの毎に用意しなければならない。すな わち、6枚のCDを収納可能なストッカ1では、最上段 50 して設けられる分割部材を、前記ストッカのストッカ部

用に分割用突起が形成されないストッカ部材2 f を含め て、ストッカ部材2a~2fとして6種類使用しなけれ ばならない。ストッカ部材2a~2fを合成樹脂で製造 する際には、分割用突起3a~3eの位置が少しずつ異 なる6種類のストッカ部材2a~2fをそれぞれ同数ず つ用意しなければならず、成型に要する金型などの費用 や、部品の管理の手間が増大する。

【0007】本発明の目的は、同一の構成のストッカ部 材が複数枚積層されて形成されるストッカを、任意の位 置で分割することができる記録媒体用ストッカの分割装 置を提供することである。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明は、記録媒体を個 別に収容する複数のストッカ部材が積層されて構成され るストッカを、任意のストッカ部材間で分割し、分割に よって形成される空間内に、情報の再生および/または 記録を行う再生部を移動可能にする記録媒体収納用スト ッカの分割装置において、再生部の移動方向と同方向に ストッカのストッカ部材間に進入し、ストッカ部材間の 間隔を押し広げて空間を形成するための分割部材と、ス トッカを積層方向に移動させ、分割部材によるストッカ の分割位置を選択する移動手段と、前記分割部材を移動 させる分割手段とを含むことを特徴とする記録媒体収納 用ストッカの分割装置である。

【0009】本発明に従えば、移動手段によって分割部 材に対するストッカの位置を積層方向に移動させて合わ せると、分割部材がストッカ部材間の間隔を押し広げて 空間を形成する。ストッカ部材は、移動手段によって移 動した位置で分割部材による分割の対象として選択され 30 るので、ストッカを構成する複数のストッカ部材が同一 形状であっても分割を行うことができる。

【0010】また本発明で前記分割部材は、ストッカ部 材の両側に対をなして設けられることを特徴とする。

【0011】本発明に従えば、分割部材は、ストッカ部 材の両側に対をなして設けられるので、ストッカ部材の 両側で安定にストッカの分割を行うことができる。

【0012】また本発明で前記記録媒体はディスク状で あり、前記ストッカは記録媒体を大略的に水平な姿勢で 収容するように構成され、前記ストッカ部材は、大略的 に半円弧状であり、前記再生部の進入方向に開口し、前 記分割部材が係合して分割を行う分割案内部が形成され ることを特徴とする。

【0013】本発明に従えば、ディスク状の記録媒体、 たとえばCDなどを、大略的に半円弧状の形状のストッ カ部材で周縁部を載置し、ストッカ部材の幅方向両端に 形成される分割案内部を分割部材と係合させて、分割部 材の進入によるストッカ部材間の間隔の押し広げによる ストッカの分割を行うことができる。

【0014】また本発明で前記分割手段は、前記対をな

材間に同時に進入するように駆動する駆動源を備えると とを特徴とする。

[0015] 本発明に従えば、幅方向の両側で対をなし て設けられる分割部材を、同一の駆動源から同時に駆動 してストッカのストッカ部材間に進入させるので、スト ッカの分割を安定して行うことができる。

【0016】また本発明で前記分割手段は、前記駆動源 から前記対をなして設けられる分割部材まで、駆動力を 伝達する同一構成の伝達機構をさらに備えることを特徴 とする。

【〇〇17】本発明に従えば、幅方向の両側に対をなし て設けられる分割部材を駆動するための駆動力は、共通 の駆動源から同一構成の伝達機構を介して伝達されるの で、幅方向の両側でのストッカ部材間の押し広げによる ストッカの分割を、偏らずに均一に行うことができる。 これによって、たとえば再生部をフローティング状態に して記録媒体の再生を行うようなときに、再生中の記録 媒体の周囲に均一な隙間を形成させることができる。

【0018】また本発明で前記ストッカは、前記複数の 備えることを特徴とする。

[0019] 本発明に従えば、ストッカを構成するスト ッカ部材はばねによって積層方向の一方側に付勢される ので、ストッカ部材間に進入して間隔を広げようとする 分割部材に対してもばねで押し付けられ、ストッカ部材 間の間隔を分割部材によって設定される間隔に保つこと ができる。

【0020】また本発明で前記分割部材は、前記ストッ カ部材間に進入して間隔を押し広げる際のストッカ部材 の接触部分を弾発的に押圧する押圧部を有することを特

【0021】本発明に従えば、分割部材には、ストッカ 部材間に進入して間隔を押し広げる際に、分割される一 方のストッカ部材との接触部分を弾発的に押圧する押圧 部を有するので、再生部による再生の対象とならないス トッカの部分を確実に押えておくことができる。

【0022】また本発明で前記分割手段は、前記分割さ れる空間で前記一方に位置するストッカ部材が、前記再 生部が該空間に進入した後で、積層方向に変位するよう 40 れると、分割機構28によってストッカ23は上下に分 に、前記分割部材を移動させることを特徴とする。

[0023] 本発明に従えば、ストッカを分割して形成 される空間に再生部が進入した後で、分割部材をさらに 移動して、再生部による再生の対象となる記録媒体を収 納するストッカ部材を、積層方向に変位させることがで きるので、ストッカ部材に収納している記録媒体の再生 部への移行や、再生部で再生中の記録媒体のストッカ部 材への移行を容易かつ確実に行わせることができる。

[0024]また本発明で前記分割部材は、前記進入方 向の移動で、前記空間の一方および他方のストッカ部材 50 27による浮遊状態を拘束し、PUユニット25が筺体

を前記積層方向に変位させるカム面を有することを特徴 とする。

【0025】本発明に従えば、ストッカ部材が有するカ ム面で、記録媒体が分割された空間に進入した後でのス トッカ部材の積層方向の変位を行わせることができるの で、機械的な構成を簡略化することができる。

【0026】また本発明で前記分割部材は、前記再生部 を前記積層方向に変位させるカムを有することを特徴と する。

10 【0027】本発明に従えば、分割部材を移動させると とによって、カムで再生部を積層方向へ変位させること ができる。

【0028】また本発明で前記分割手段は、前記分割部 材による前記ストッカ部材間の分割に連動して、前記再 牛部を前記積層方向に変位させるカム部材を備えること を特徴とする。

【0029】本発明に従えば、分割部材と連動するカム 部材によって、再生部の前記積層方向の変位を行わせる ことができるので、ストッカの分割に伴うストッカ部材 ストッカ部材を前記積層方向の一方側に付勢するばねを 20 の積層方向の変位と、再生部の積層方向の変位とを組合 せて、再生部とストッカ部材との間での記録媒体の受け 渡しを円滑に行わせるととができる。

[0030]

【発明の実施の形態】図1は、本発明の実施の一形態に よる車載用のCD再生装置21の概略的な全体構成を示 す。筐体22は、車載用の機器として標準的な、1DI Nと称される大きさ、すなわち幅が約18cm、厚さが 5 cm、奥行きが17 cm程度に形成される。筐体22 内には、収納手段であるストッカ23が設置され、円盤 との接触部分のうち、分割される一方のストッカ部材と 30 状の記録媒体であるCD24を、6枚まで収納すること ができる。CD24は、約12cmの直径と、約1.2 mmの厚さを有し、PUユニット25で記録されている 情報を再生することができる。ストッカ23は、移動手 段である移動機構26によって全体としての昇降変位が 可能である。フローティング機構27は、PUユニット 25のみを他の部分から機械的に浮いた状態とし、CD 24がPUユニット25に装着されて再生を行っている ときに、外部からの振動の影響を受けにくくすることが できる。移動機構26によって1つの収納位置が選択さ 割し、分割された収納位置間で間隔を明けることができ る。筐体22の側方には、制御回路29を構成する電子 回路基板なども配置され、各部の移動の制御を行う。

> 【0031】PUユニット25は、筐体22の底部から 支持されるスライドベース30上を変位可能である。ス ライドベース30は、フローティング機構27によって 筐体22の底部から機械的に浮いている状態に保つこと ができる。制御回路29は、CD24の再生を行うとき ・以外には、ロック機構31によってフローティング機構

22内の他の部分と独立して浮動することがないように している。

【0032】筐体22の操作面であるフロントパネル3 2には、CD24の挿入または排出を行うための挿排口 33が形成され、筐体22内には挿排口33に隣接し て、搬送機構34が設けられる。搬送機構34は、搬送 ローラ35と支持板36とを含む。挿排口33から挿入 または排出されるCD24は、支持板36上に載置さ れ、搬送ローラ35の回転によって搬送される。筐体2 2内でCD24の搬送や再生などが行われているときに 10 は、挿排口33をシャッタ機構37で閉鎖し、誤ってC D24を二重に挿入することを防ぐ。

【0033】ストッカ23は、後述するように同一の構 成のストッカ部材であるホルダ39を積み重ねて積層し た状態で構成される。分割機構28が任意のストッカ部 材間に進入して間隔を広げ、PUユニット25が進入可 能な空間を形成する。分割機構28は、ストッカ23の 分割を行うばかりではなく、分割されたストッカ23の ストッカ部材であるホルダ39を、さらに積層方向に変 位させ、またPUユニット25の積層方向への変位も生 20 じさせることができる。

[0034]図2、図3および図4は、図1に示すCD 再生装置21に対するCD24の挿入、再生またはスト ッカ23への収納の各動作状態の概要をそれぞれ示す。 図2では、筐体22の挿排口33から、CD24を挿入 し、搬送機構34の搬送ローラ35と支持板36との間 で挟持しながら、CD24を筺体22内に引込む状態を 示す。CD24が、筺体22内に引込まれると、図1の シャッタ機構37が挿排口33を閉じて、新たなCD2 4の挿入が不可能な状態に変える。搬送ローラ35は、 一旦CD24を筐体22内に引込んだ後、逆方向に回転 し、CD24をシャッタ機構37によって停止するまで 押し戻す。これによって、CD24を一定の位置に確実 に位置決めすることができる。

[0035]図3は、位置決めされたCD24に対し、 その下方に待機しているPUユニット25が上昇し、タ ーンテーブル38にCD24をチャッキングして装着 し、分割されたストッカ23内に移動する状態を示す。 また、挿入されたCD24を、とのままの状態でPUユ ニット25で再生することもできる。

【0036】図4は、ストッカ23内の空間に移動した PUユニット25から、ターンテーブル38に装着して いるCD24を、ストッカ23を構成するホルダ39に 移し変える状態を示す。ストッカ部材であるホルダ39 は、ターンテーブル38に装着されて搬送されるCD2 4よりも下方に待機し、上昇してCD24の周縁部を持 上げるようにして、ターンテーブル38からCD24を 外す。また、ストッカ23内に収納されているCD24 を、PUユニット25のターンテーブル38に移行させ て排出する際には、ホルダ39が下降して、収納してい 50 置まで移助する。図6(4)では、チャッキング機構4

るCD24をターンテーブル38上に移す。ストッカ2 3への収納の際には、CD24をホルダ39上に移した PUユニット25をストッカ23間の空間から取出す。 CD24の排出を行う際には、ストッカ23間でホルダ 29から受取ったCD24を装着したPUユニット25 を引出して、搬送機構34側に移し変える。

【0037】図5、図6、図7、図8および図9は、本 実施形態のCD再生装置21で、CD24の挿入、排 出、収納、再生およびチェンジを行う際の動作の概要を それぞれ示す。図5(1)は、挿入スタンバイ状態を示 す。搬送機構34では、搬送ローラ35が下降して、挿 入されるCD24を引込むことが可能な状態になってい る。ストッカ23では、選択される収納位置に対応する ホルダ39に対して、その下側のホルダが全部下降して 間隔があいており、また選択されたホルダ39の上側の ホルダは全部上昇している。選択されたホルダ39とそ の上方のホルダとの間の空間にCD24が収納される。 PUユニット25は、搬送機構34の出側の待機位置で 待機している。

【0038】図5(2)は、CD再生装置21のユーザ が、図1の挿排口33からCD24を1枚挿入した状態 を示す。搬送機構34の搬送ローラ35は、挿入された CD24を図5(3)に示すように一旦筐体22内に引 込み、図5 (4) に示すように逆方向に搬送して位置決 めを行う。図5 (3) に示すように、CD24を引込ん だ後では、図1のシャッタ機構37が閉じている。図5 (4) に示すように、CD24を逆方向に搬送すると、 CD24の後端は図1のシャッタ機構37で停止し、位 置決めを行うことができる。

【0039】図5(4)で位置決めされたCD24に対 30 し、図5 (5) では、PUユニット25が上昇してター ンテーブル38にCD24を装着して、CD24を受取 る。ターンテーブル38には、チャッキング機構40が 設けられ、図5 (6) に示すように、チャッキング機構 40を作動させてCD24をターンテーブル38に対し てクランプする。次にPUユニット25を挿入方向に移 動させ、搬送機構34からCD24を引出し、図5

(7) に示すように、ストッカ23内にCD24を移動 させ、図5 (8) に示すようなPLAY状態で、図1の 40 ロック機構31を解除し、PUユニット25が図1のフ ローティング機構27によって機械的に浮いた状態とし て、CD24からの情報の再生を行う。

【0040】図6は、図5(8)に示す再生状態から、 CD24を排出する動作の過程を示す。図6(1)の再 生状態では、図1のロック機構31がロック状態を解除 しているけれども、図6(2)では、図1のロック機構 31を作動させて、図1のフローティング機構27によ る浮遊状態を停止する。図6(3)では、PUユニット 25をストッカ23内から搬送機構34の出側の待機位 ○を作動させて、CD24に対するターンテーブル38へのクランブ状態を解除する。図6(5)では、PUユニット25が待機位置で下降するとともに、搬送機構34の搬送ローラ35も下降して、CD24を搬送ローラ35と支持板36との間で保持する。これによってCD24は、PUユニット25から搬送機構34側に受け渡される。図6(6)では、搬送ローラ35が回転し、CD24を排出する。排出は、図1の挿排口33からCD24を排出する状態で一旦停止し、CD再生装置21のユーザがCD24を取出す動作を行うのを待つ。

[0041]図7は、CD24をストッカ23内の収納 位置まで収納する収納動作の概要を示す。ただし、図5 (8) に示すPLAY状態を、図7(1)のPLAY状 態として説明を行う。挿排口33から挿入されるCD2 4をストッカ23に収納する場合には、図5の(1)か ら(8)までの動作の後、再生を行わないで直ちにCD 24の収納を行う。図7(2)では、図1のロック機構 31が動作して浮遊状態が解除された後、PUユニット 25とCD24を収納するホルダ39とが上昇する。図 7 (3) では、PUユニット25のチャッキング機構4 0によるCD24のターンテーブル38へのクランプ状 態が解除される。図7(4)では、PUユニット25が 下方に移動し、ターンテーブル38からCD24がホル ダ39上に抜取られる。図7(5)では、PUユニット・ 25が搬送機構34の下方の位置まで移動し、図7 (6) では分割されていたストッカ23が全部下降して

分割状態が解除される。

[0042]図8は、ストッカ23内に収納されている 任意のCD24を排出する動作手順を示す。図8(1) に示すように、PUユニット25が搬送機構34の下方 30 に位置し、ストッカ23の全体が下降している状態か ら、排出すべきCD24を収納しているホルダ39が選 択されると、図8(2)に示すように、選択されたホル ダ39を含み、その上方の部分と、選択されたホルダ3 9よりも下方の部分とに、ストッカ23が分割される。 図8 (3) では、分割されて形成されるストッカ23内 の空間にPUユニット25が移動する。図8(4)で は、PUユニット25が上昇し、排出するCD24をタ ーンテーブル38に装着する。図8(5)では、ターン テーブル38にチャッキング機構40を作動させてCD 24をクランプする。図8(6)では、CD24を収納 していたホルダ39が下降し、ターンテーブル38側に CD24を移行させる。図8(7)では、CD24を装 着したターンテーブル38を含むPUユニット25がス トッカ23間に形成される空間から搬送機構34の出側 の待機位置まで移動する。CD24は、搬送ローラ35 が引上げられている支持板36に挿入される。図8

(8) では、チャッキング機構40によるCD24のタ ーンテーブル38へのクランブ状態を解除し、図8

(9) でPUユニット25を下降させるとともに搬送口 50 ック機構31を作動させるための機構が、前後方向に往

ーラ35を下降させ、搬送ローラ35と支持板36との間でCD24を保持してターンテーブル38からCD24を除去し、搬送ローラ35を回転させてCD24の排出を行う。図8(9)では、CD24がユーザによって挿排口33から除去されれば、新たにCD24の挿入が可能となる挿入スタンバイ状態となる。

10

【0043】図9は、1つのCD24を再生しているP LAY状態から、ストッカ23内に収納されている他の CD24に交換するチェンジ動作を示す。図9(1)か 10 ら(6)までの動作は、図7(1)から(6)までと同 様である。図9(7)から(11)までの動作は、図8 (1)から(5)までの動作と同様である。図9(1) 2)では、図1のロック機構31を解除し、PUユニッ ト25がフローティング機構27によって、機械的に浮 遊している状態となるようにした後、選択されたCD2 4を収納していたホルダ39を下降させ、CD24の再 生を行う。ロック機構39によるロックを解除している ので、外部から与えられる振動をフローティング機構2 7でPUユニット25に伝わりにくくした状態でCD2 20 4の再生を行うことができる。ただし、振動の吸収のた めに、PUユニット25と他の部分との間には相対的な 変位が生じる可能性があるので、CD24を装着したP Uユニット25は、CD24が周囲に当たらないような 位置に移動することが好ましい。

【0044】図10は、図1のCD再生装置21の外観 を示す。フロントパネル32の挿排口33の周囲には、 選択ボタン41~46が設けられ、ストッカ23内に収 納されるCD24の収納位置を指定することができる。 収納位置には、たとえば下から上に1~6番の番号を与 え、選択ボタン41~46で対応する番号を指定する。 【0045】図11は図1のCD再生装置21で筐体2 2を除去した機構部分の構成を示す。図12、図13、 図14、図15および図16は、図11に示す機構部分 を、正面、平面、右側面、左側面および背面からそれぞ れ見た状態を示す。取除いた筐体22のフロントパネル 32側を前方側、フロントパネル32と対向する側を後 方側として、機構部分の全体はシャーシ50 によって支 えられる。シャーシ50上には、前方側シャッタ機構3 7 および搬送機構3 4 が配置され、後方側にはストッカ 23が配置される。PUユニット25は図13に示すよ うな待機位置と、ストッカ23内に侵入した位置との間 で、ターンテーブル38の中心位置がシャーシ50の中 心線51上に位置するように、前後方向に移動が可能で ある。また図13に示す待機位置から、ターンテーブル 38側を先端として揺動変位し、ターンテーブル38を 搬送機構34の下方に移動させることもできる。

【0046】シャーシ50の幅方向の両側には、ストッカ23の昇降移動を行う移動機構26、ストッカ23の分割を行う分割機構28、およびPUユニット25やロック機構21を作用されるための機構が、前後方向で往

復移動することによって行う各種のスライド板などとし て配置される。スライド板の駆動を行うために、シャー シ50の後方の、角隅の部分に、昇降モータ52および 分割モータ53がそれぞれ配置される。昇降モータ52 は、昇降用スライド板54をシャーシ50の前後方向に 移動し、カウントセンサ55で計数される段数に従って ストッカ23で収納位置の選択を行う。昇降モータ52 で選択された収納位置に対しては、分割モータ53によ って駆動される分割用スライド板56が作用し、ストッ カ23の分割を行う。シャーシ50の前方および後方に 10 は、分割用スライド板56および昇降用スライド板54 の原点位置を示す分割原点スイッチ57 および昇降原点 スイッチ58がそれぞれ設けられる。分割用スライド板 56の位置は、分割位置センサ59によって検出され る。分割位置センサ59は、直線状に作動する可変抵抗 器であり、位置をアナログ電圧で示すように使用する。 検出出力はA/D変換され、デジタル値として取扱われ る。

【0047】本実施形態では、昇降モータ52で搬送ローラ35の駆動も行う。搬送ローラ35は、CD24の 20 挿入または排出を行う際にだけ下降して作用し、他の状態では上昇しているので、機構を簡略化するために、搬送ローラ35は常時昇降モータ52によって駆動している。ストッカ23の昇降変位を必要とするときには、クラッチ機構を作動させて、駆動力が昇降用スライド板54に伝達されるように連結する。本実施形態のクラッチ機構は分割用スライド板56が原点位置にあるときに昇降モータ52からの駆動力を昇降用スライド板56が原点位置から離れると、後述するクラッチ機構がモータ52 30からの駆動力が昇降用スライド板54に伝わらないように切断する。

【0048】図17は、PUユニット25を移動するた め、スライドベース30上に形成されるスライドユニッ ト60の構成を示す。図18は、スライドユニット60 をスライドベース30に対して後方に移動させた状態を 平面視して示す。スライドユニット60は、大略的にス ライド板61および揺動板62を有する。スライド板6 1は、スライドベース30に対して、前後方向に移動可 能である。揺動板62は、基端側に設けられる揺動軸6 3を中心として、スライド板61に対して先端側のPU ユニット25が弧を描くように揺動変位が可能である。 スライド板61には、揺動板62の揺動変位の際の案内 を行う円弧状案内溝64が形成される。スライドベース 30には、L字状案内溝65が形成され、縦溝66と横 溝67とを有する。揺動板62には、スライドベース3 0のL字状案内溝65に係合する突起68が設けられ、 突起68がL字状案内溝65の横溝67と係合している 間に、揺動板62に設けられる突起69がスライド板6 1の円弧状案内溝64と係合して揺動板62の揺動変位 50

が行われる。揺動板62の突起68が上字状案内溝65の縦溝66側と係合するようになると揺動板62はそれ以上の揺動変位を行うことができず、縦溝66と突起68とが係合した状態で、前後方向の移動のみが可能となる。

【0049】揺動板62上でのPUユニット25の移動は、送りモータ70が送りねじ軸71を回転駆動して行う。PUユニット25がターンテーブル38側の原点位置にあることはPU原点スイッチ72によって検出される。通常は、PUユニット25が原点位置まで達すると、それ以上の送りモータ70の駆動は行わないようにしているけれども、本実施形態では、原点位置でPUユニット25を機械的に停止させることなく、送りモータ70をさらに駆動して、チャッキング機構40によるクランブ状態の解除も可能にしている。クランブ状態が解除されることはクランフ解除スイッチ73によって検出する。ターンテーブル38は、スピンドルモータ74によって直接回転駆動する。

【0050】スライドベース30に対するスライドユニット60の相対的な移動は、スライドモータ75によって駆動される。スライドモータ75はスライドベース30上に設けられ、スライド板61の移動位置は、スライド原点スイッチ76、スライド完了スイッチ77および挿排待機スイッチ78によってそれぞれ検出される。

【0051】図19は、搬送機構34およびシャッタ機構37の構成を示す。搬送機構34の搬送ローラ35は前述のように後部側に配置される昇降モータ52によって駆動されるので、駆動用のドライブシャフト82が延長して設けられ、その先端は歯車機構83と連結している。後方側の分割モータ53からの駆動力も、ドライブシャフト84で伝達され、両側を連結する連結軸85を回転駆動した後、各連結軸85の両側に設けられる歯車機構86、87を介して分割用スライド板56を前後方向に同等に駆動する。

【0052】シャッタ機構37としては、中央部に配置されるシャッタ88と両側方に配置されるピン89とが、CD24が二重に挿入されることを防ぐ。最初のCD24の挿入時や、CD24の排出時にはシャッタ88 およびピン89は、CD24の移動を妨げないように、CD24を当接する圧力でCD24の移動範囲から逃げるようになっている。二重挿入を防止する際には、シャッタ88およびピン89は、CD24が当接しても逃げることがなく、CD24の移動が阻止される。シャッタ88は、前述のように、一旦挿入されるCD24が搬送ローラ35を逆回転させて位置決めを行う際にも利用される。また、CD24の挿入および排出に関連して、挿入検知スイッチ141、挿入有無スイッチ142、挿入完了スイッチ143および排出完了スイッチ144も設けられる。

【0053】図20は、図1の分割機構28を構成する

主要部分の配置を示す。シャーシ50の両側方には、連 動して前後方向に移動する分割用スライド板56が配置 される。なお、分割用スライド板56は、右側を56 a、左側を56bで示し、総称するときは単に参照符5 6で示す。分割用スライド板56に関連して、シャーシ 50の前部寄りには、押えレバー90が配置される。押 えレバー90は、分割された下側のストッカ23を構成 するホルダ39内に収納されるCD24が脱落しないよ うに、前方から抑えるように、ばねで付勢される。分割 用スライド板56が最前方の位置に移動してストッカ2 10 る。 3の分割が解消されると、押えレバー90によるストッ カ23の押えも解除される。

[0054] 図21は、図19に示す歯車機構83,8 6,87の概要を示す。ドライブシャフト82の先端に は、搬送ローラ35を駆動するための歯車機構83を構 成する傘歯車83aが設けられ、傘歯車83bおよび平 歯車83cに昇降モータ52からの駆動力を伝達する。 ドライブシャフト84の先端には、傘歯車84aが設け られ、傘歯車84bおよび平歯車84cに分割モータ5 4からの駆動力を伝達する。連結軸85には、右端側に 20 平歯車85 a. 85 bが設けられ、左端側には平歯車8 5 c が設けられる。分割モータ5 4 からの駆動力は、平 歯車84cから歯車機構86の軸86aに挿入されてい る平歯車86bを介して平歯車85aに伝達される。

[0055] 平歯車86bは、軸86aには固定されて おらず、軸86aを中心として自由に回転することがで きる。歯車機構86の軸86aの両端には平歯車86c およびビニオン歯車86dが設けられる。左端側の歯車 機構87は、軸87aを中心として自由に回転すること ができる平歯車87bと、軸86aの両端に設けられる 平歯車76 cおよびピニオン歯車87 dとを有し、右端 側の歯車機構86と同一の構成を有する。

[0056] 平歯車85aに駆動力が伝達されると、連 結軸85が回転し、平歯車85b,85cを介して、平 歯車86 c. 87 c に駆動力がそれぞれ伝達される。 と の駆動力は、ピニオン歯車86 d, 87 dを回転させ、 分割用スライド板56b, 56aのラックを前後方向に 駆動する。なお、左端側の歯車機構87で、ドライブシ ャフト82を介して伝達される昇降モータ52からの駆 動力は、平歯車87bを介して、搬送ローラ35の駆動 40 機構に伝達される。

[0057]図22、図23、図24および図25は、 ホルダ39およびホルダ39を積層したストッカ23の 構成を示す。図22は斜視、図23は平面視、図24は 底面視した状態をそれぞれ示す。図25は複数のホルダ 39を積層してストッカ23を構成している状態を側面 視して示す。ホルダ39は大略的に半円弧状である。ホ ルダ39の内周側にはCD24を載置するCD載置部9 1が形成される。CD24を水平な姿勢でホルダ39の CD載置部91に載置するだけで保持可能なようにする 50 よりも下側のホルダは、下側カム部121によって上昇

ため、ホルダ39は半円よりも大きな範囲でCD24の 周囲を載置可能とする。ホルダ39の後方端側には、C D載置部91に載置されているCD24が浮き上がらな いように抑える浮き上がり防止突起92を形成する。ホ ルダ39の両側には、後述するように、分割用スライド 56で分割を行うための分割用突起93,94,95, 96を形成する。またホルダ39の幅方向の両側には、 一対の挿通孔97、98を形成する。ホルダ39の表面 の前方には位置ずれ防止用突起99,100を形成す

14

【0058】図25は、ホルダ39を積層して、ストッ カ23を形成している状態を示す。ストッカ23は、移 動機構26の昇降用スライド板54によって昇降変位す る底板101と、底板101上方に向けて立設される一 対の昇降ガイド102.103と、昇降ガイド102. 103が挿通孔97、98にそれぞれ挿通される6枚の ホルダ39と、天板104とを含む。天板104は、中 心部の切欠き105を除いて、最上段のホルダ39上に 載置されるCD24の上面を押さえることができるよう に、大略的に矩形の形状に形成される。矩形形状の四隅 には、ホルダ39の分割用突起93~96に対応する分 割用突起106~109がそれぞれ形成される。また、 天板104には、昇降ガイド102,103が挿通する 挿通孔110、111と、最上段のホルダ39の位置ず れ防止用突起99と係合する位置ずれ防止穴112,1 13も設けられる。本実施形態では、複数段のCD24 を収納するために、同一のホルダ39を用いることがで きる。底板101の両側方には、昇降用スライド板54 に形成される階段状の溝と係合して昇降変位を行うため のピン114, 115, 116, 117が設けられる。 30 【0059】また、天板104の両側には、ばね受け1 18が設けられる。両側のばね受け118には、細長い コイルばね119がそれぞれ接続され、底板101の中 央で、コイルばね119の先端同士が引っ掛けて止めら れる。コイルばね119は全長が長いので、ストッカ2 3が分割されて全長が伸びた状態でも、ストッカ23が 閉じて伸びが小さくなった状態でも、ストッカ23が閉 じるように付勢する力にほとんど差がないようにするこ とができる。

【0060】図26および図27は、ストッカ23を任 意の位置で分割することができる分割用スライド板56 の形状を示す。図26は斜視した状態を示し、図27は 側面視した状態を示す。図26(a)は右側用の分割用 スライド板56a,図26(b)は左側の分割用スライ ド板56bをそれぞれ示す。分割用スライド板56に は、前後方向に分けて、2組の上側カム部120および 下側カム部121がそれぞれ形成される。分割する収納 位置のホルダ39の分割用突起93~96は、上側カム 部120の斜面に沿って上昇する。分割するホルダ39

が抑えられる。上側カム部120に沿って斜面を上昇す る分割用突起93~96は、分離部122で、収納位置 のホルダ39とその上方のホルダ39とに分離される。 最上段のホルダ39を選択しているときには、天板10 4の分割用突起106~109が分離部122で分離さ れる。下側のホルダ39は、抑え部123でばねの効果 でさらに押し付けられる。分割用スライド板56の前後 方向の移動は、分割用スライド板56の前方の上部に設 けられるラック124を、図21に示される歯車機構8 6.87内のピニオン歯車86d,87dで駆動して行 10 う。なお、分割用スライド板56には、後述するPU昇 降用スライド板と連動させるためのばね受け125が上 方に形成され、ピン126が側方に立設される。

[0061] 図27では、分割用突起93,94と分割 用スライド板96aの移動位置との関係を、参照符93 a1.93a2, …, 94c4等で示す。分割用突起を 示す「93」および「94」の後の「a」、「b」、 「c」は、選択されたホルダ39の上のホルダ39、選 択されたホルダ39、および選択されたホルダ39の下 のホルダ39のそれぞれに対応する。選択されたホルダ 20 に必要な長さを短くすることができる。 39が最上段のホルダ39であるときは、そのウェハ天 板104となる。選択されたホルダ39が最下段のホル ダ39であるときは、その下は底板101となる。最後 の数字「1」、「2」、「3」、「4」は、ストッカ2 3の分割の状態に対応する。

【0062】図5~図9を参照すると、「1」は、スト ッカ23が閉じている状態であり、図7(6)、図8 (1) および図9(6), (7) に対応する。「2」 は、図7(2)~(5)、図8(2)~(5)、図9 る分割状態である。「3」は、図5(8)、図6 (1)、図7(1)、図9(1)および図9(12)に 対応する状態である。「4」は、図5 (1)~(7)、 図6(2)~(6)、および図8(6)~(9)に対応 する状態である。

【0063】図28は、ホルダ39の分割用突起93~ 96を、上側カム部120と下側カム部121とで分割 している状態を示す。このような分割用スライド板56 を用いるととによって、図5~図9に示すようなストッ カ23の昇降変位が可能となる。

【0064】図29は、分割用スライド板56と連動し て、PUユニット25のスライドベース30を昇降変位 させるPU昇降用スライド板130に関連する構成を示 す。図29(a)はPU昇降用スライド板130自体、 図29(b)は昇降用スライド板130が装着されるシ ャーシ50の左側方から見た状態をそれぞれ示す。

[0065]図29(a)に示すように、PU昇降用ス ライド板150には、スライドベース30を昇降変位さ せるためのPU昇降用溝151が形成される。PU昇降 向に移動する。連動溝153は、分割用スライド板56 のピン126と係合し、分割用スライド板56がある程 度以上後退すると連動して後退し、上方に形成されるラ ック154がピニオン歯車86d,87dに嘲合するよ うになって、さらに後方に移動可能となる。PU昇降用 スライド板150には、分割用スライド板56のばね受 け125との間でコイルばねを掛けるためのばね受け1 55も設けられる。

【0066】図29(b)に示すように、PU昇降用ス ライド板150は、シャーシ50の側板160に装着さ れる。側板160には、スライド溝161がカムとして 形成され、PU昇降用スライド板150のピン152が 係合し、PU昇降用スライド板150の前後方向の移動 を案内する。PU昇降用スライド板150の下方には、 昇降用スライド板54が装着される。

【0067】なお、PU昇降用スライド板150は、分 割用スライド板56と一体化させることもできる。その 場合は、PU昇降用溝151を分割用スライド板56に 形成する。本実施形態のように別体とすれば、前後方向

【0068】図30は、図1の制御回路29によってC D再生装置21の各部を制御するための電気的構成を示 す。制御回路30には、マイクロコンピュータなどが含 まれ、予め設定されるプログラムに従って、種々の動作 を行わせる。どのような動作を行うかは、フロントパネ ル32に設けられる選択ボタン41~46などを含む入 カスイッチ140からの指示に従って行われる。

【0069】図31~図50は、図30の制御回路29 による制御動作を示す。モータは、時計まわり方向(C (2)~(5)、および図9(8)~(11)に対応す 30 W)と反時計まわり方向(CCW)とに、方向が切換え 可能である。分割位置センサ59の出力値は、デジタル 変換した後の16進数で示し、「h」を付加してある。 また、「const.」、「inc.」および「dec.」は、値が一 定、増加および減少することをそれぞれ示す。

【0070】図31は、フローティング機構27によっ てPUユニット25を含むスライドベース30をシャー シ50から浮遊させている状態から、ストッカ23のホ ルダ39にCD24を戻すまでの動作の際の制御タイミ - ングを示す。動作開始時点Sで、図9(1)に示すよう 40 に、下方に逃げているホルダ39を分割用スライド板5 6を分割モータ53で反時計まわり(CCW)方向に駆 動して上昇させ、分離部122で下方に押下げられてい たホルダ39を上昇させるとともに、ロック機構31に よるロックを解除し、フローティング状態を回復する。 図32は、CD24のチャッキング機構40によるクラ ンプ状態を解除し、スライドユニット60を下降させ て、CD24からターンテーブル38を抜取る動作の手 順を示す。図33は、スライドユニット60をストッカ 23内から待機位置まで引出して退避させる動作の制御 用スライド板150は、ビン152で案内されて前後方 50 手順を示す。図34は、PUユニット25がストッカ2

3外部に退避し、分割されて形成されているストッカ2 3の空間が分割用スライド板56の移動によって閉じ て、ストッカ23が全て密碧し、分割が終了する状態の 動作手順を示す。図35は、昇降用スライド板54によ って、ストッカ23の全体が昇降変位する動作手順を示 す。昇降用スライド板54を移動させて、ストッカ23 内の収納位置の1つを選択する。カウントセンサ55か らの出力で、選択する収納位置が決定されれば、昇降モ ータ52を停止する。以上説明した図31から図35ま での制御によって、図7(1)から図7(6)まで、あ 10 るいは図9(1)から図9(6)までの動作を行わせる ととができる。

17

【0071】図36は、分割用スライド板56によっ て、ストッカ23の分割を行う際の制御動作を示す。図 37は、分割されたストッカ23の空間に、PUユニッ ト25を挿入する動作を示す。図38は、ストッカ23 内に挿入されたPUユニット25のターンテーブル38 を上昇させ、ターンテーブル38にCD24を装着する 動作を示す。図39は、チャッキング機構40を作動さ ック機構31によるロックを解除して、スライドベース 30上のPUユニット25等をフローティング機構27 による浮遊状態にする動作の制御を示す。 図36から図 39までの制御で、図9(7)から図9(12)までの 動作を行わせることができる。

[0072]図40は、ストッカ23内でターンテーブ ル38にクランプしている状態から、CD24を収納し ていたホルダ39を下降させる動作の制御を示す。図4 1は、ターンテーブル38にクランプした状態のCD2 4を、PUユニット25を用いて待機位置まで移動させ る搬送の動作を示す。図42は、PUユニット25が待 機位置に位置決めされた状態でチャッキング機構40に よるCD24のターンテーブル38へのクランプ状態を 解除し、スライドユニット60を下降させるとともに、 搬送ローラ35を下降させて搬送機構34内でCD24 を保持し、ターンテーブル38をCD24に搬送経路か ら下方へ退避させる動作の制御を示す。図43は、搬送· ローラ35を駆動して、CD24を外部に排出する動作 の制御を示す。以上説明した図40から図43までの制 御は、図6の(1)から(6)までの手順に対応する。 [0073]図44は挿排口33から挿入されるCD2 4を、搬送ローラ35によって内部に取込む動作の制御 を示す。図45は、挿排ローラ35を逆方向に駆動し て、CD24の待機位置に対する位置決めを行う動作の 制御を示す。図46は、位置決めされたCD24に対 し、PUユニット25を上昇させて、CD24をターン テーブル38に装着する動作の制御を示す。図47はタ ーンテーブル38にチャッキング機構40によってクラ ンプしたCD24を、PUユニット25を移動して、ス トッカ23内の空間に搬送する動作の制御を示す。以上 50 説明した図44から図47の制御で、図5(1)から (7) までの動作を行わせることができる。

【0074】図48はロック機構31によりスライドベ ース30をロックし、PUユニット25のターンテーブ ル38を上昇させる動作の制御を示す。また、図49お よび図50は、ターンテーブル38に対してCD24の クランプを行う動作とクランプを解除する動作とをそれ ぞれ示す。前述のように、クランプ機構40によるCD 24のクランプは、PUユニット25をチャッキング移 動させるため送りモータ70によって行う。このため、 チャッキング機構40の制御では、PU原点スイッチ7 2、クランプ解除スイッチ73とを入力として用いる。 【0075】図51は、シャーシ50に取付ける基本的 な昇降用スライド板54の駆動機構を示し、図52は昇 降用スライド板54自体の構成を示す。昇降用スライド 板54は、シャーシ50の前方で両側が連動レバー17 0で機械的に連結され、一方が前進すれば他方が後退す るように、逆方向に移動する。連動レバー170は、中 央の支軸171まわりに揺動変位が可能である。左側の せて、ターンテーブル38にCD24をクランプし、ロ 20 昇降用スライド板54は、昇降モータ52から傘歯車1 72を介してピニオン歯車173に伝達される駆動力で 前後方向の移動を行う。

> 【0076】図52に示すように、昇降用スライド板5 4には、階段溝174が形成されており、ストッカ23 の底板101のピン114, 115, 116, 117に 係合する。階段溝174は、カムとして、ストッカ23 を全体として昇降変位させる。ストッカ23は、昇降変 位によって分割するホルダ39間を分割用スライド板5 6の先端の高さに合わせるととによって、選択を行う。 本実施形態では、分割する位置の上方のホルダ39を選 択することになるけれども、下方のホルダ39を選択す るような構成も、同様に可能である。

> 【0077】図53は、昇降モータ52と図51に示す 傘歯車172との間に介在される歯車機構180の構成 を示す。図53(a)は、左側方から見た状態、図53 (b) は正面から見た状態をそれぞれ示す。 歯車機構 1 80には、昇降モータ52の出力軸に取付けられるウォ ーム歯車181から駆動力が伝達される。歯車機構18 0中には、遊星歯車182が設けられ、傘歯車183へ の駆動力の伝達を、断続することができる。 遊星歯車1 82は、クラッチレバー184の先端のピン185が分 割用スライド板56bの先端で押圧されると、傘歯車1 83への噛合状態が解消されるように変位する。なお、 ぱね186は、ピン185が分割用スライド板56bの 先端で押圧されない限り、遊星歯車182から傘歯車1 83に駆動力が伝達され、傘歯車183から傘歯車17 2を介して昇降用スライド板54が駆動される状態に保

> 【0078】昇降用スライド板54の駆動が停止される ような分割用スライド板56bの移動状態は、図27の

参照符93a4, 93b4, 93c4, 94a4, 94 b4.94c4に相当し、ストッカ23は分割され、し かも選択されたホルダ39はターンテーブル38の位置 から下がっている。との位置から、PU昇降用スライド 板150のみが分割モータ54からの駆動力で移動し、 PUユニット25を昇降変位させる。

19

[0079]以上説明した実施形態では、円盤状の記録 媒体であるCD24について説明しているけれども、D VDなど他の円盤状記録媒体についても同様に本発明を 適用することができる。また、MDなど、記録媒体自体 10 はカセットやカートリッジに収納されている記録媒体で あっても、同様に本発明を適用することができる。さら に、CD24はほぼ水平な姿勢で取扱っているので、収 納や搬送が簡易化されるけれども、他の姿勢で取扱うよ ろにすることも可能である。

【0080】また、PUユニット25でCD24の搬送 も行っているけれども、搬送用の機構を設けることもで きる。さらに、本発明のストッカは、一括して筐体内に 挿入し搬出するマガジンに適用するとともできる。

【0081】また記録媒体としては、再生専用のCD2 4ばかりではなく、情報の記録も可能なCD-RやCD - R Wなども用いることができる。このような書込みも 可能な記録媒体は、たとえばパーソナルコンピュータな どの情報記録媒体として用いることができる。本発明を 適用すれば、パーソナルコンピュータなどの筐体内に内 蔵したり、外部に接続したりする場合であっても、多く の記録媒体を収納する再生または再生記録装置を、小形 に構成し、しかも記録媒体を1枚ずつ挿入排出すること ができる。

## [0082]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、移動手段 によってストッカを分割する位置を選択し、選択された 位置に分割部材を進入させてストッカ部材間の間隔を押 し広げて、形成される空間内に再生部を進入させること ができる。分割位置は、積層方向へのストッカの変位で 決定されるので、ストッカを構成する複数のストッカ部 材は同一形状のものを使用することができる。

【0083】また本発明によれば、ストッカの分割を、 ストッカ部材の両側で行うので、安定に分割を行うこと ができる。

[0084]また本発明によれば、ディスク状の記録媒 体を大略的に水平な姿勢で収容するストッカ部材とし て、半円弧状のストッカ部材を用いるので、空間に占め る割合を小さくし、空間の有効な利用を図ることができ る。ストッカ部材の幅方向の両端には、対をなして設け られる分割部材にそれぞれ係合する分割案内部が形成さ れているので、ストッカの分割を安定に行うことができ

[0085] また本発明によれば、幅方向の両側に対を なして設けられる分割部材は、同一の駆動源によって同 50 4を挿入する動作を示す簡略化した側面断面図である。

時に駆動されるので、1つの駆動源に対する制御で幅方 向の両側でのストッカの分割を行うことができる。

【0086】また本発明によれば、同一の駆動源から両 側の分割部材に駆動力が伝達される伝達機構は、同一の 構成を有するので、幅方向の両側で分割部材によるスト ッカの分割を、同等に行うととができ、再生する記録媒 体との間の間隔などの偏りが生じないように、確実にス トッカ部材間の間隔を押し広げることができる。

【0087】また本発明によれば、ストッカでは、複数 のストッカ部材が積層方向の一方側に付勢されているの で、分割部材をストッカ部材間に進出させる際に、スト ッカ部材間の間隔を分割部材に合わせて確実に変化させ るととができる。

【0088】また本発明によれば、分割部材が有する押 圧部で、分割される一方のストッカ部材を押えることが できるので、再生部が記録媒体を取扱う際の障害になら ないように押えておくことができる。

【0089】また本発明によれば、分割部材によってス トッカが分割されて形成される空間に再生部が進入した 後、ストッカ部材を積層方向に移動させて、再生部とス トッカ部材との間での記録媒体の受け渡しを行わせると とができる。

【0090】また本発明によれば、分割部材にはストッ カ部材を積層方向に変位させるカム面を有するので、分 割部材を進入方向へ移動させるだけで、ストッカ部材の 積層方向への変位を行わせることができる。

【0091】また本発明によれば、分割部材に有するカ ムによって、再生部をストッカ部材の積層方向に変位さ せることもできる。分割部材を移動させるだけで、再生 30 部とストッカのストッカ部材とを積層方向にそれぞれ変 位させることができるので、再生部とストッカとの間で の記録媒体の受け渡しや、再生部での記録媒体の再生な どを、積層方向への変位を行ってから行うことができ

【0092】また本発明によれば、分割部材の進入方向 - への移動と連動して、分割部材によって形成される空間 内で再生部を積層方向に変位させ、記録媒体の受け渡し や記録媒体の再生にそれぞれ適した位置に変位させると とができる。

#### 【図面の簡単な説明】 40

【図1】本発明の実施の一形態のCD再生装置21の概 略的な構成を示す側面断面図である。

【図2】図1のCD再生装置21にCD24を挿入する 状態を示す概略的な斜視図である。

【図3】図1のCD再生装置21内で、CD24を再生 する状態を示す簡略化した斜視図である。

【図4】図1のCD再生装置21内で、複数のCD24 を収納する状態を示す簡略化した斜視図である。

【図5】図1の実施形態のCD再生装置21で、CD2

【図6】図1のCD再生装置21で、収納されているCD24を排出する手順を示す簡略化した側面図である。

21

【図7】図1のCD再生装置21で、再生されていたCD24を収納位置に搬送する動作を示す簡略化した側面図である。

【図8】図1のCD再生装置21で、CD24を再生する手順を示す簡略化した側面図である。

【図9】図1のCD再生装置21内で、ストッカ23に収納されているCD24を交換して再生する動作を示す 簡略化した側面図である。

【図10】図1に示すCD再生装置21の筐体22の斜 視図である。

【図11】図10に示す筐体22を除去した状態を示す機構部分の斜視図である。

【図12】図11の機構部分の正面図である。

【図13】図11の機構部分の平面図である。

【図14】図11の機構部分の右側面図である。

【図15】図11の機構部分の左側面図である。

【図16】図11の機構部分の背面図である。

【図17】スライドユニット60の斜視図である。

【図18】図17のスライドユニット60の平面図である。

【図19】図1の搬送機構34の斜視図である。

[図20]図1の分割機構28に関連する構成を示す斜視図である。

【図21】図20の分割用スライド板56への駆動力伝達機構を示す簡略化した斜視図である。

【図22】図1のストッカ23を構成するホルダ39の 斜視図である。

【図23】図22のホルダ39の平面図である。

[図24] 図22のホルダ39の底面図である。

[図25] 図22のホルダ39を積層して形成するストッカ23の斜視図である。

【図26】図20の分割用スライド板56の斜視図である。

【図27】図26の分割用スライド板56aの側面図で \*\*ス

【図28】図26の分割用スライド板56でホルダ39間を分割する状態を示す簡略化した斜視図である。

【図29】図1のPUユニット25を昇降変位させるP U昇降用スライド板150およびシャーシ50の側板1 60の構成を示す左側面図である。

【図30】図1のCD再生装置21の全体の制御のための電気的構成を示すブロック図である。

[図31] 図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図32】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図33】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図34】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図35】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図36】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図37】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図38】図30の制御回路29の動作を示すタイムチ 10 ャートである。

【図39】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図40】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図41】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図42】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図43】図30の制御回路29の動作を示すタイムチ 20 ャートである。

【図44】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図45】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図46】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図47】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図48】図30の制御回路29の動作を示すタイムチ30 ャートである。

【図49】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図50】図30の制御回路29の動作を示すタイムチャートである。

【図51】図11に示すシャーシ50に関連する基本的な機構部分の斜視図である。

【図52】図29に示す昇降用スライド板54の構成を示す左側面図である。

【図53】図11の昇降モータ52からの駆動力を伝達 40 する歯車機構180の左側面図および正面図である。

【図54】先行技術によるストッカの構成を示す斜視図である。

【符号の説明】

21 CD再生装置

22 筐体

23 ストッカ

24 CD

25 PUユニット

26 移動機構

50 27 フローティング機構

24

28	分割機構
----	------

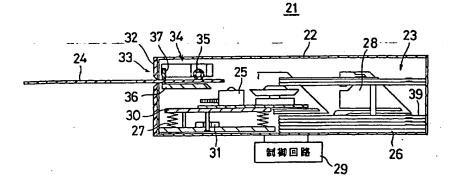
- 29 制御回路
- 30 スライドベース
- 31 ロック機構
- 32 フロントパネル
- 33 挿排口
- 34 搬送機構
- 35 搬送ローラ
- 37 シャッタ機構
- 38 ターンテーブル
- 39 ホルダ
- 40 チャッキング機構
- 50 シャーシ
- 52 昇降モータ
- 53 分割モータ
- 54 昇降用スライド板
- 55 カウントセンサ
- 56 分割用スライド板
- 57 分割原点スイッチ
- 58 昇降原点スイッチ
- 59 分割位置センサ
- 60 スライドユニット
- 61 スライド板
- 62 揺動板
- 63 揺動軸
- 65 L字状案内溝
- 68.69 突起
- 70 送りモータ
- 72 PU原点スイッチ
- 73 クランプ解除スイッチ

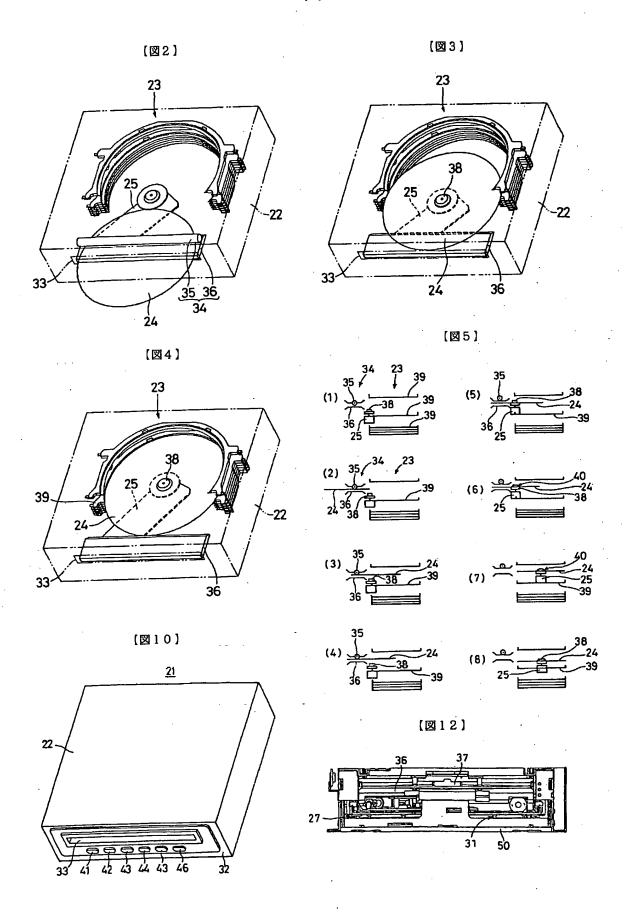
\*74 スピンドルモータ

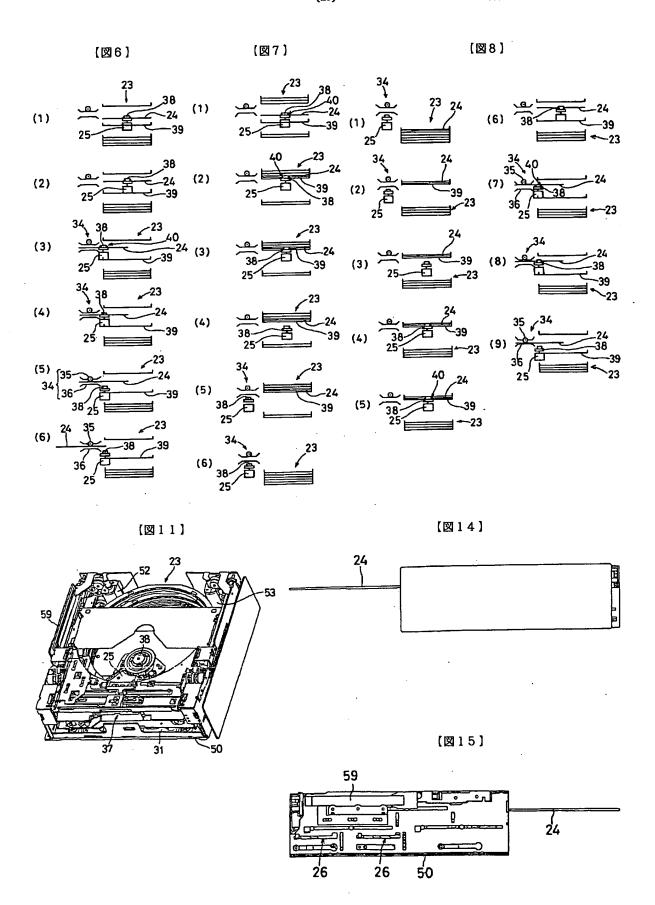
- 75 スライドモータ
- 76 スライド原点スイッチ
- 77 スライド完了スイッチ
- 83,86,87,180 歯車機構
- 88 シャッタ
- 89 ピン
- 91 CD載置部
- 92 浮き上がり防止突起
- 10 93~96, 106~109 分割用突起
  - 101 底板
  - 102, 103 昇降ガイド
  - 104 天板
  - 105 切欠き
  - 120 上側カム部
  - 121 下側カム部
  - 122 分離部
  - 123 押え部
  - 124, 154 ラック
- 20 140 入力スイッチ
  - 141 挿入検知スイッチ
  - 142 挿入有無スイッチ
  - 143 挿入完了スイッチ
  - 144 排出完了スイッチ
  - 150 PU昇降用スライド板
  - 151 PU昇降用溝
  - 174 階段溝
  - 182 遊星歯車
  - 184 クラッチレバー

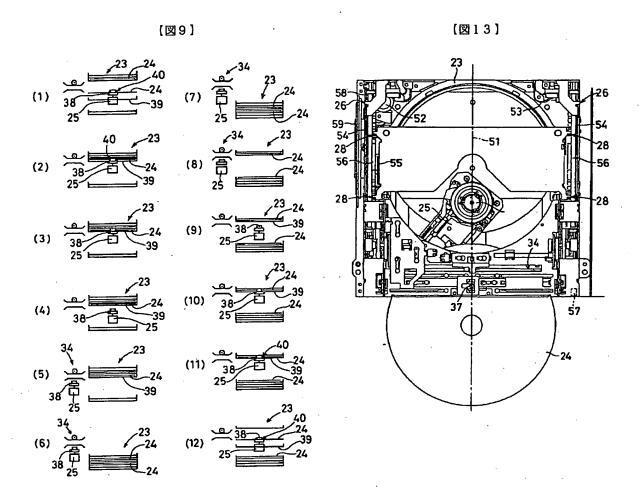
**\*30** 

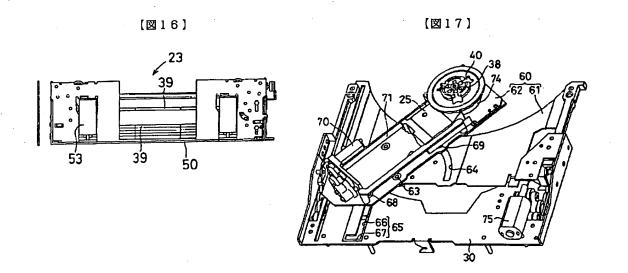
【図1】

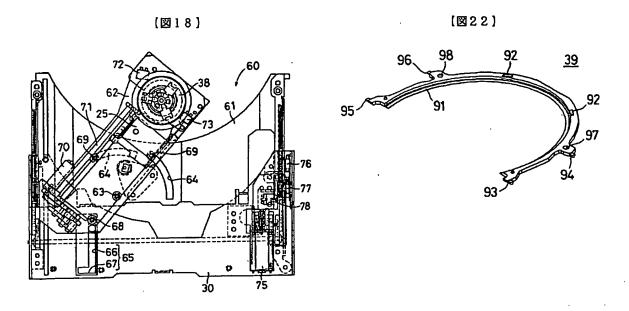




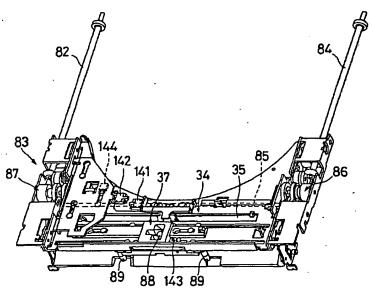




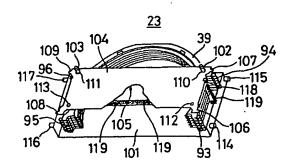




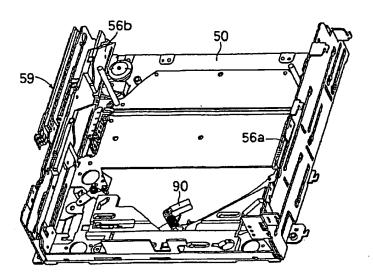




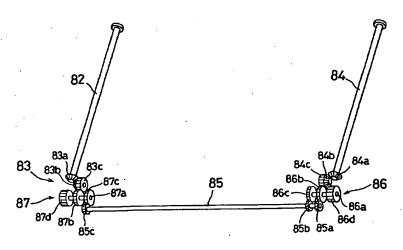
【図25】



[図20]



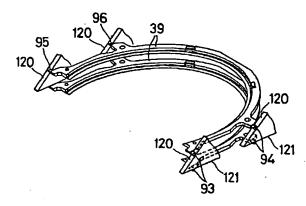
[図21]

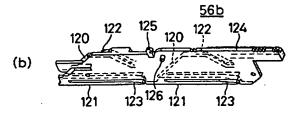


【図26】

(a) 122 125 120 124 124 124 121 123 121 122 123

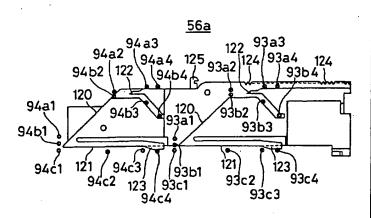






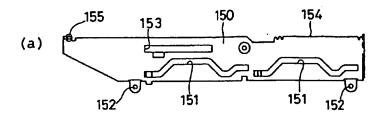
【図45】

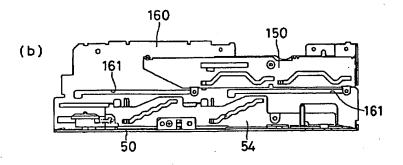
【図27】



		\$	E
昇降モータ	¢ w	) msec 1	U DASAC
分割モータ	¢ cw	J <del>5 2. 5</del> 4	7
スフィドモータ	¢ c w	†	
長降原章 スイッタ	ы 		
カウント センサ	H	·	
分割原点スイッチ	H	001	
分割な量		β3h ,(押酬) ; p n s τ	-
スライド原点スイッチ	H		
算体特権 スイッチ	<u></u>	ļ	·
スライド党下スイッチ	i	ļ	<u>.</u>
押入検知 スイッチ 押入有無	H	! !	
挿入有無 スイッチ 排出完了 スイッチ	ц н	1	·
スイッチ PU原点 スイッチ	<u> </u>	ļ	
クランプ解除 スイッチ	H		
神入党で スイッチ	<del>Т</del> Н Ц		

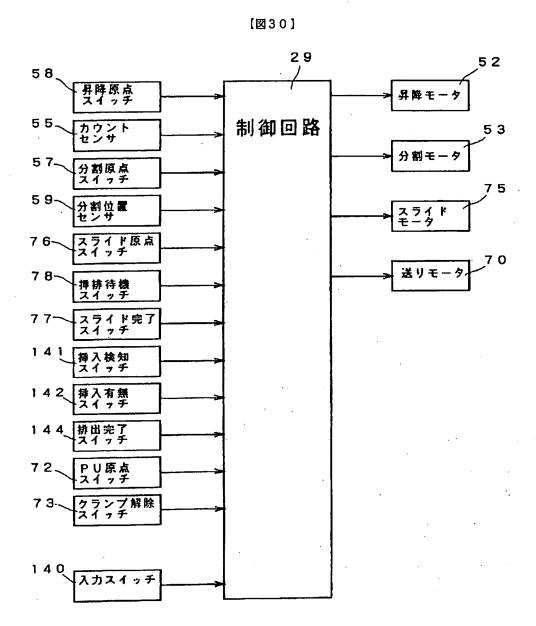
[図29]





【図31】

	S		Ε
昇降モータ	¢ w		
分割モータ。	cw	m a x 5 sec	1. O.O.msec-
スライド	¢ w		
昇降原点 スイッチ	h		
カウント センサ	Н		
分割原点 スイッチ	H		
分割位置 センサ	9 E H (ロック解除) 一	dec.	4 OH → (ディスク収量)
スライド(基点 スイッチ	ļ		
神抜荷権 スイッチ	Ы		
スライド完了 スイッチ	L		
排入検知 スイッチ	ļ		
挿入有無 スイッチ	\ \		
排出臭了 スイッチ	\ <del>-</del>		 
PU原点 スイッチ	\ \		
クランプ解除 スイッチ	h		

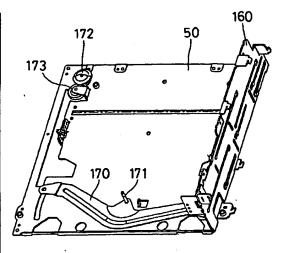


【図49】

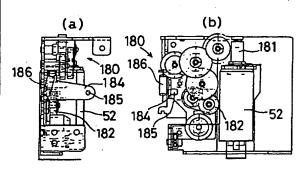
	S	٤
送りモータ	C C W	a x 5 msec.
,		1.0 Onse
PU原点 スイッチ	H	
クランプ解散 スイッチ	H	

[図32]

【図51】



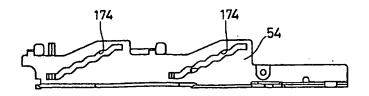
【図53】



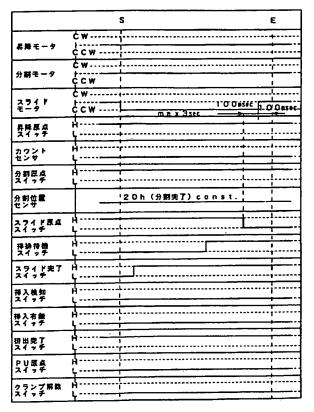
【図50】

	S		E .
送りモータ	¢ c w	maxSusec	
			382mQQ 1.1
P U 原点 スイッチ	<b>L</b>	<u> </u>	
クランプ解除 スイッチ	H		

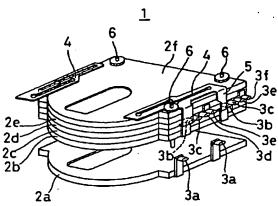
【図52】



[図33]



【図54】



【図34】

		····
	S	Ε
見数キータ	¢ w	
	Ċ C W	····
分割モータ	C C W	J. O'Onsec
<del></del>	C W	
スライド	¢ c w	
共降原点 スイッチ	\	
カワントセンサ		
分割原点 スイッチ	h	
分割位置 センサ	(分割使丁) dec. 18h c (成点) c	onst!
スライド気点 スイッチ	ļ	
静跡神線 スイッチ	¦ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
スライド完了 スイッチ	կ ֈ	
提入検知 スイッチ		1
押入有機 スイッチ	<u> </u>	
禁出党了 スイッチ	·	
P U 原点 スイッチ	\\	
クランプ解験 スイッチ	1	

【図35】

		S	Ε
記録ホータ	¢ w	max5sec	l. O O manec
分割モータ	¢ w	]	
スライド	¢ c w	<b>1</b>	
昇降原点 スイッチ	ļ	<b></b>	
カウント センサ	H		
分割原点 スイッチ	H		
分割位置 センサ		18h (原点位置) const.	
スライド祭点 スイッチ	ዘ ኒ		
神酔符機 スイッチ	\\	L	
スライド党了 スイッチ	ነ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	l	
持入検知 スイッチ		l	
挿入有無 スイッチ	۱	l	
掛出売了 スイッチ	н -	i i	
P U 原点 スイッチ		i	
クランブ解除 スイッチ	\ \		

(図36)

	S	Ε
	¢ w	·
昇降モータ	C C W	
	CW max 5sec	
分割モータ	C C W	1-0 Oases
	Ċ W	
スライドモータ	1	<del></del>
<del></del>	C C M	
男際原点 スイッチ	H	
	1	
カウント センサ	ļ	<del></del>
	H	
分割原点 スイッチ	Ţ	
分割位置センサ	(最高) const. in	c. → (分初先了)
スライド原点 スイッチ	h	
	1	
排跡符機 スイッチ	ļ	
スライド充丁 スイッチ	Н	
	1	
押入検知 スイッチ	ļ	
517E	Н	
挿入有類 スイッチ	Ļ	
排出完了 スイッチ	H	
Pリ版点スイッチ	H	<del></del>
	H	
クランプ 辞職 スイッチ	Ç	

[図37]

		s		Ε
	ć w			
具降モータ	¢ C W			
分割モータ	¢ w	l		
カー・	ÇCW	!	_	
	Ċ W	m a x 3 sec		1+
スライドモータ	C C W	<b></b>	1 0 Onsec	J. Q. Quses
<del></del>	CCW			==
昇降原点 スイッチ	H	· 		
	<del>\</del>			
カウント センサ	ţ			
分割原点 スイッチ	H	1		
A197	-	<b>—————————————————————————————————————</b>		
分割位置 センサ	-	· 20h (分割完了) c	onst.	<del></del>
-51084	1	···		
スライド原点 スイッチ	Ÿ	<u> </u>	<u></u>	
	H	<del></del>		
算体特権 スイッチ	Ļ	·		
コライド中で	h	·	<del></del>	
スライド完了 スイッチ	Ç	<u> </u>		
m 1 th m	H			
押入検知 スイッチ	ij	<u> </u>		
	<del></del>			
挿入有無 スイッチ	Ĺ	<del> </del>		<del></del> -
	<del>]</del>	1		<u> </u>
排出完了 スイッチ	Ļ	<del></del>		<u></u>
DIIM & H				
P U 原点 スイッチ	<u> </u>	1		
クランブ解除	H			
クランプ解 <b>数</b> スイッチ	Ļ · · · · ·	1 -		

[図38]

	\$	E
PEX_0	¢ c w	
分割モータ	C W Max 3sec	,1. Ol O eses.
곡크4 F	¢ c w	
具種医点 スイッチ	H	
カウント センサ	H	
分割原点 スイッチ	H	
分割位置 センサ	2 Oh inc. (分割免丁)	'4 Q h (ディスク教理)
スライド原点 スイッチ	H	
押値や機 スイッチ	H	
スライド央アスイッチ	H	
挿入検知 スイッチ	H	
挿入有機 スイッチ	H	
接出完了 スイッチ	H	
PU原点 スイッチ	H	
クランプ 彩盤 スイッチ	H	

【図39】

		<del> </del>
	s	E
足器キータ	¢ c w	
分割モータ	C W	J- O O usec
スライド	¢ w	
男婦原点 スイッチ	\\\	
カウント センサ	\	
分割原点 スイッチ	ነ ኒ	
分割位置 センサ	4 ぴh (ディスク教室) inc.	(ロック解除)
スライドほぶ スイッチ	\\	
算路特権 スイッチ	\	
スライド党T スイッチ	ii	
挿入検知 スイッチ		1
採入有無 スイッチ	\\	
禁出党了 スイッチ	\\	
P U 原点 スイッチ	и	
クランプ祭職 スイッチ	H	

[図40]

	S	·	E
	¢ w		
昇降モータ	c c w		
	C W	m a x 3 sec	
分割モータ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		100msec-
	¢ c w!		->
スライド モータ	¢ w		
モータ	¢ C W		
男弊原点 スイッチ	<u> ү</u>		
スイッチ	L		
カウント センサ	H		
	1		
分割原点スイッチ	H		
	1	h	(保持無難)
分割位置 センサ	(ディス	カ ク教室) inc.	——→ (保持斯森)
	<b>1</b>		
スライド 原点 スイッチ	Ļ	L	
8888	H	b	
神辞符線 スイッチ	<u> </u>		
スライド先丁 スイッチ	À	L	
7197	\		
兵入検知 スイッチ	H		1
		L	
神入有無 スイッチ	H		<u> </u>
鉄出売了 スイッチ	Ļ	l T	
PUELA	н	1	
P U 原点 スイッチ	<b>ֈ</b>	1	
クランプ解除 スイッチ		T	<del></del>
スイッチ	<u> </u>	<u> </u>	

[図41]

	s E	
	CW	
昇降モータ	¢ c w	
分割モータ	CW	
	ĊCW !	
スライド モータ		
R M 用 点	M 8 X 3366	=
具体原身	1.0.0asec 1.0.0	/asec
カウント センサ		
分割原点 スイッチ	ļ	
分割位置 センサ	1 67h (保持解除) const."	
スライド原点	<u> </u>	
算算符権 スイッチ	H	
スライド完了 スイッチ	†	
挿入検知 スイッチ	H	
井入有無 スイッチ	H	
禁出完了 スイッチ	H	
P U原点 スイッチ	H	<u> </u>
クランプ解数 スイッチ	H	

【図42】

	S	E
	ć w	·····
昇降モータ	¢ C W	
分割モータ	CW max 3sec	٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠
	C C W	
-	ć w	
スライド	C C W	
B = R +		
昇降原点 スイッチ	Ç	
カウント	H	
カウント センサ	ţ	
分割原点 スイッチ	ዘ	
分割位置センサ	67h inc. (保特解除)	· (茅茅)
スライド 原点 スイッチ	H	
2222	<b>н</b>	
発酵存物 スイッチ	I	
スライド完了 スイッチ	H	
弾入検知 スイッチ	H	
2174	<u> </u>	
辞入有権 スイッチ	မှ	
辞出党了 スイッチ	H	
P U 課点 スイッチ	H	1
クランプ 解除 スイッチ	H	

[図43]

	\$	E
昇降モータ	ccw	x 5 sec J. Cl O assec
分割モータ	cwi	
スライドモータ	C W	
昇降原点 スイッチ	H	
カウント センサ	h	
分割原点 スイッチ	H	
分割位置センサ	89h (#1	n) const.
スライド原点スイッチ	L	
が 神神神 スイッチ	ļ	
スライド党了スイッチ	<u> </u>	
スイッチ 押入石館 スイッチ	h	
が出売了 スイッチ	H	
P U 原点 スイッチ	ļ	
クランプ解放 スイッチ	H	

【図44】

	S	E
		-
昇降モータ	CW maxbsec	<del></del>
	¢cw	J. O O BSec.
分割モータ	Ċ W	
7676-7	¢ C W	
25/1	C W	
スライド モータ	¢ C W	
A M 形 点	н	
男際改点 スイッチ	ţ	
2021	H	
カウント センサ	Ļ	<del></del>
公司所占	J	<del></del>
分割原点 スイッチ	1	
分割位置 センサ		s t
25/ VEA	H	
スライド駅点 スイッチ	<u> </u>	
异物粒板	н	<del></del>
芽替特徴 スイッチ	Ļ	
スライド売了 スイッチ	H	1 1
A1 77		
挿入検知 スイッチ	Ĥ	
得入有無 スイッチ	1	
	<u> </u>	
弥出完了 スイッチ		
PURA	н	
P U 尿点 スイッチ	<b>1</b>	
クランプ解除 スイッチ	н	
スイッチ	L	

【図46】

	s	
		E
スポエータ	C W	
	¢ c w	
分割モータ	¢ w	
	C C W max3s	1. O O nsec
	C W	
スライドモータ	C C W	
2254		
男神原身 スイッチ		
カウントセンサ	J	
センサ	ļ	
分割尽点 スイッチ	H	
分割位置 センサ	83 <sup>t</sup> h dec.	(67h (保押解除)
スライド原点 スイッチ		
スイッサ		
	-	
神跡神機 スイッチ	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
スライド完了 スイッチ		
スライド完了 スイッチ	<u></u>	
スライド先ア スイッチ 挿入検知 スイッチ		
スライド完了 スイッチ		
スライド完了 スイッチ 挿入人検知 スイッチ 挿入有額 スイッチ		
スライド先ア スイッチ 挿入検知 スイッチ		
スライド完了スイッチ 神入女女テ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
スス 付え イッチ 中央 ア イッチ 中央 ア イッチ イッチ イック イッチ イック オッチ イック アッチ 出 ウッチ オス イック ア・ディー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		

【図47】

	S	Ε
	с w	
昇降モータ	¢ c w	
	¢ w	
分割モータ	¢cw !	- !
294 F	CW	
スライドモータ		ec - 1-0-Ousec
昇降原点 スイッチ	ļ	
	<u> </u>	
カウントセンサ	1	
分割厚点 スイッチ	H	
分割位置 センサ	87h (保持解除) const.i	
スライド原点 スイッチ	ļ	
存扱符機 スイッチ	ļ <u>-</u>	
スライド党了 スイッチ	4	
挿入機知 スイッチ	ļ	1
挿入有無 スイッチ	H	
排出売了 スイッチ	ļ	
P U 原点 スイッチ	ļ	
クランプ解除 スイッチ	H	

[図48]

	S	E
	¢ w	·····
昇降モータ	¢ c w	
分割モータ	ċwi	
	C C W max 5 sec	1. O Onsec
	C W	
スライド モータ	C C W	
SDE 6	H	
具件 東京 マチ		
カウントセンサ	H	
分割原点	L	
分割位置 センサ	9Eh (ロック解除) dec.	(ディスク教皇)
スライド 原点 スイッチ	h	<del></del> -
スイッチ		
穿掛符機 スイッチ	H	
スライド売了 スイッチ	ή······	
挿入技知 スイッチ	H	
	h	
挿入有盤 スイッチ		
苅出兜了 スイッチ	h	
P U原身スイッチ	Ļ	
クランプ解験 スイッチ	<b>L</b>	

## 【手続補正書】

【提出日】平成11年9月20日(1999.9.2 0)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0025

【補正方法】変更

【補正内容】

[0025] 本発明に従えば、分割部材が有するカム面で、記録媒体が分割された空間に進入した後でのストッカ部材の積層方向の変位を行わせることができるので、機械的な構成を簡略化することができる。

【手続補正2】

[補正対象書類名] 明細書

【補正対象項目名】0036

【補正方法】変更

【補正内容】

[0036] 図4は、ストッカ23内の空間に移動した PUユニット25から、ターンテーブル38に装着しているCD24を、ストッカ23を構成するホルダ39に 移し換える状態を示す。ストッカ部材であるホルダ39 は、ターンテーブル38に装着されて搬送されるCD24よりも下方に待機し、上昇してCD24の周縁部を持上げるようにして、ターンテーブル38からCD24を外す。また、ストッカ23内に収納されているCD24を、PUユニット25のターンテーブル38に移行させて排出する際には、ホルダ39が下降して、収納しているCD24をターンテーブル38上に移す。ストッカ23への収納の際には、CD24をホルダ39上に移したPUユニット25をストッカ23間の空間から取出す。CD24の排出を行う際には、ストッカ23間でホルダ29から受取ったCD24を装着したPUユニット25を引出して、搬送機構34側に移し変える。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0057

【補正方法】変更

【補正内容】

【0057】図22、図23、図24および図25は、ホルダ39およびホルダ39を積層したストゥカ23の構成を示す。図22は斜視、図23は平面視、図24は

底面視した状態をそれぞれ示す。図25は複数のホルダ39を積層してストッカ23を構成している状態を斜視して示す。ホルダ39は大略的に半円弧状である。ホルダ39の内周側にはCD24を載置するCD載置部91が形成される。CD24を水平な姿勢でホルダ39のCD載置部91に載置するだけで保持可能なようにするため、ホルダ39は半円よりも大きな範囲でCD24の周囲を載置可能とする。ホルダ39の後方端側には、CD載置部91に載置されているCD24が浮き上がらないように抑える浮き上がり防止突起92を形成する。ホルダ39の両側には、後述するように、分割用スライド56で分割を行うための分割用突起93、94、95、96を形成する。またホルダ39の幅方向の両側には、一対の挿通孔97、98を形成する。ホルダ39の表面の前方には位置ずれ防止用突起99、100を形成する。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0064

【補正方法】変更

【補正内容】

[0064]図29は、分割用スライド板56と連動して、PUユニット25のスライドベース30を昇降変位させるPU昇降用スライド板150に関連する構成を示

す。図29(a)はPU昇降用スライド板150自体、図29(b)は昇降用スライド板150が装着されるシャーシ50の左側方から見た状態をそれぞれ示す。

【手続補正5】

(補正対象書類名) 図面 (補正対象項目名) 図28 (補正方法) 変更

【補正内容】

[図28]

